

全员效率维护 TPM

课程背景

TPM最早是在40年前由一位美国制造人员提出的。但最早将TPM技术引入维修领域的是日本的一位汽车电子元件制造商——Nippondenso在20世纪60年代后期实现的。后来，日本工业维修协会干事Seiichi Nakajima对TPM作了界定并目睹了TPM在数百家日本公司中的应用。

通过采用TPM，许多公司很快意识到要想仅仅通过对维修进行规划来满足制造需求是远远不够的。要在遵循TQM原则前提下解决这一问题，需要对最初的TPM技术进行改进，以便将维修纳入到整个质量过程的组成部分之中。

课程收益

- 了解TPM的四个阶段和设备六大损失
- 了解整体设备有效率和新设备考虑的因素
- 掌握TPM的五个步骤过程
- 掌握全员生产制造与安全
- 掌握TPM的目视管理
- 学习全员生产制造的改善做法

适合对象

维修部门的工程师、经理、主管
中高层管理者和生产（制造）部门经理、主管、现场班组长

课程时间

1天

课程大纲：

- 一. TPM的小组改善做法
- 二. TPM的四个阶段
- 三. 设备的六大损失
- 四. TPM的五个步骤过程
- 五. TPM的目视管理
- 六. 整体设备有效率
- 七. 新设备要考虑的因素
- 八. 全员生产制造与安全
- 九. 全员生产制造的改善做法

